

減圧蒸留濃縮装置

エバポレータ EVP型 / ES型

廃水・廃液を濃縮・減容化



自動蒸留濃縮装置
EVP350 型

蒸留濃縮脱水装置
ES150 型

アメロイドの技術と製品は、御社のSDGsと
カーボンニュートラルに貢献します。

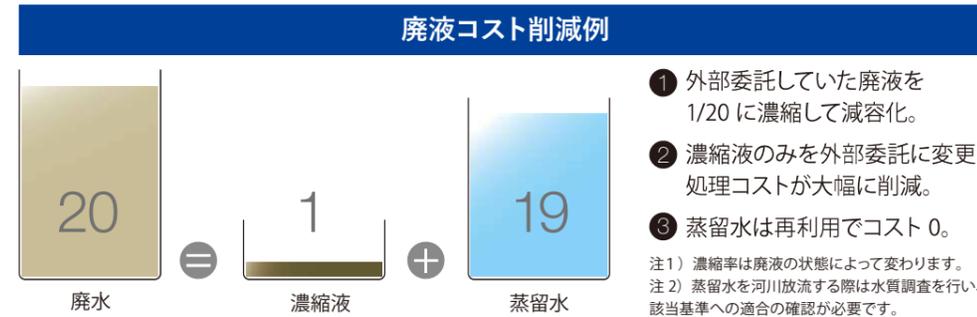


アメロイドは持続可能な
開発目標 (SDGs) を支援しています。

エバポレータが廃液処理にお役立ちします！

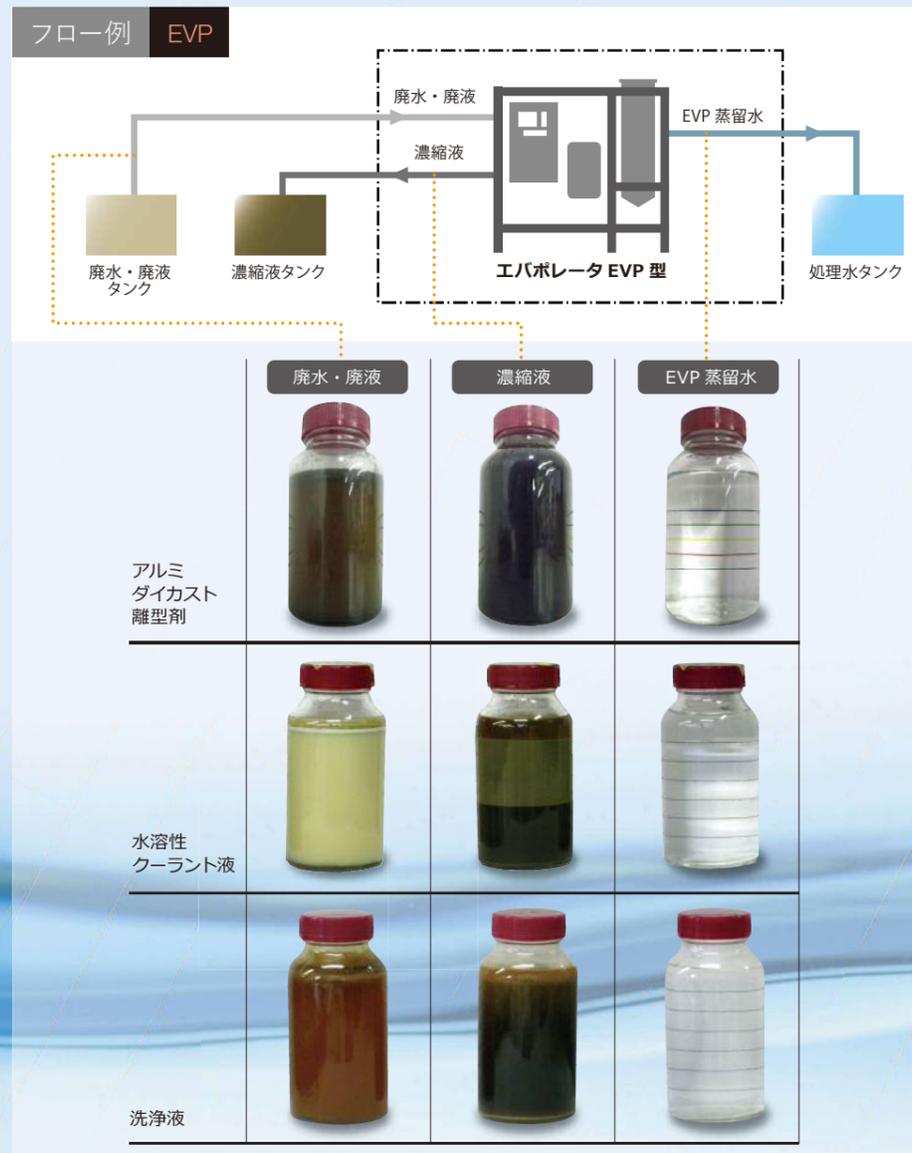
こんなお悩みご相談ください

- 廃液処理を全て外部に委託している
- 自社の廃液処理施設の容量が不足しそう
- 自社の処理施設で受入不可の廃液がある
- 廃棄物の削減目標がある



エバポレータの特徴

	EVP 型	ES 型
減圧蒸留方式で少熱量化 <ul style="list-style-type: none"> ● 減圧状態では沸点が低下するので、少ない熱量で蒸留可能 ● 低温で蒸留するので、熱交換器のスケール付着が少なく熱交換器が長持ち ● 低温で蒸留するので、廃水・廃液が変質せず異臭が発生しにくい 	●	●
ヒートポンプサイクルで省エネルギー化 <ul style="list-style-type: none"> ● 電気ヒーターと比較すると加熱時の電気代が1/2以下 ● 蒸気ボイラと比較すると加熱時のCO2排出量が1/2～1/5 	●	●
メンテナンス軽減 <ul style="list-style-type: none"> ● EVP型は遠心脱油機との組合せにより、メンテナンス周期の大幅延長及び濃縮率UPが可能。JH型はスパイラル熱交換器を採用することでスケール付着が少なく、開放清掃などのメンテナンスを軽減 	●	●
活性炭や膜とシステム化が可能 <ul style="list-style-type: none"> ● エバポレータの後段に活性炭や膜を組み合わせることが可能。それにより、BODやCODの低減など蒸留水のさらなる浄化が可能 	●	●
廃液から濃縮物を固形化して回収 <ul style="list-style-type: none"> ● 廃液から水分を蒸発させて濃縮し、最終的に固形化するまで脱水 ● 濃縮物は固形物として手動で回収可能 	●	●



ご検討中のお客様へ

費用効果は出そうだが実際の濃縮率を知りたい、というご要望にお応えいたします。対象の廃液をお預けください。フラスコ試験で蒸留水の状態や濃縮率をご報告いたします。

LINE UP | ラインナップ

■ EVP

型式		EVP350	EVP1000	EVP2000	EVP5000
処理量 ^{※1}	50Hz	350L/日	1000L/日	2000L/日	5000L/日
	60Hz	420L/日	1200L/日	2400L/日	6000L/日
最大消費電力 ^{※2}	50Hz	5.2kW	12.5kW	23.6kW	52.9kW
	60Hz	6.2kW	15.0kW	28.3kW	63.4kW
廃液減容 1L 当たりの消費電力量		0.25kWh	0.18kWh	0.16kWh	0.16kWh
寸法	幅	1800mm	2500mm	3000mm	3000mm
	奥行	900mm	1200mm	1300mm	1800mm
	高さ	2100mm	2200mm	2400mm	2600mm
重量		350kg	1600kg	2000kg	2500kg

※1 清水基準の設計値です。処理液の状態により、70%程度まで減少する場合があります。

※2 電源 AC200V 3φ

※供給エア 0.4MPa 以上 1 m³ (ANR) /h

■ ES

型式		ES150	ES750
処理量 ^{※1}	50Hz	6.3L/h	31.3L/h
	60Hz	7.5L/h	37.5L/h
最大消費電力 ^{※2}	50Hz	2.5kW	12.8kW
	60Hz	3.0kW	15.3kW
廃液減容 1L 当たりの消費電力量		0.28 kWh	0.22 kWh
寸法	幅	1300mm	2110mm
	奥行	930mm	2110mm
	高さ	1930mm	2250mm
重量		250kg	900kg
ユーティリティ		電源：AC200V 3φ	

※1 清水基準の設計値です。処理液の状態により、70%程度まで減少する場合があります。

※2 電源 AC200V 3φ

※供給エア 0.4MPa 以上 1 m³ (ANR) /h

加熱に蒸気ボイラを用いた減圧蒸留装置 JH 型もございます

■ JH

型式	JH8000	JH12000
処理量 ^{※1}	8000L/日	12000L/日
	333.3L/h	500L/h
最大消費電力 ^{※2}	6.4kW	6.5kW
廃液減容 1L 当たりの消費電力量	0.01 kWh	0.01 kWh
蒸気消費量 ^{※3}	417kg/h	625kg/h
冷却水量 ^{※4}	0.67 m ³ /min	1 m ³ /min
熱交換器	スパイラル式	

※1 清水基準の設計値です。処理液の状態により、70%程度まで減少する場合があります。

※2 ボイラ、クーリングタワー、冷却水供給に関する消費電力は含んでいません。

※3 0.1 ~ 0.2MPa (G) の蒸気が必要です。

※4 0.2MPa (G) 以上、32℃以下

※電源 AC200V 3φ

※供給エア 0.4MPa 以上 1 m³ (ANR) /h

専用ボイラの推奨仕様

	JH8000	JH12000
相当蒸発量	800 kg/h 以上	1200 kg/h 以上

専用クーリングタワーの推奨仕様

	JH8000	JH12000
冷却能力	60 RT 以上	100 RT 以上

この他にも用途に合わせ豊富なラインナップを取り揃えております。お気軽にお問い合わせください。



□ 本 社 〒231-0028 神奈川県横浜市中区翁町 1-6-12
TEL.045-681-5968 FAX.045-681-5999

□ 東 京 支 店 〒276-0025 千葉県八千代市勝田台南 3-6-5 A-1F
TEL.047-409-6130 FAX.047-409-6140

□ 名 古 屋 支 店 〒448-0011 愛知県刈谷市築地町 2-7-7
TEL.0566-28-7170 FAX.0566-28-7180

□ 神 戸 支 店 〒675-0104 兵庫県加古川市平岡町土山 753-14
TEL.079-427-1361 FAX.079-427-1368

□ 福 山 支 店 〒729-0114 広島県福山市柳津町 4-5-23
TEL.084-933-2457 FAX.084-939-7725

□ 福 岡 支 店 〒810-0001 福岡県福岡市中央区天神 2-3-10-719
TEL.092-517-3715 FAX.092-518-1354



WEB サイト