

# 遠心切粉脱水機

本機は、切粉中に含まれている切削油を遠心力によって効率良く分離・回収し、切粉と切削油の再利用を可能にする装置です。



遠心切粉脱水機 KR5型



自動切粉脱液システム

## ■ 特 長

**1**

本機は、切粉の連続投入および連続排出が可能であり、切粉供給装置や台車リフタ等と組み合わせた自動切粉脱液システムを設計・製作できます。

**2**

工作機械から排出された切粉に含まれている切削油は、一般に重量比で15～25%です。これを本機で処理すると、残留油は1%以下になります。

**3**

本機の構造はシンプルかつ堅牢で、メンテナンス性に配慮した設計を採用しておりますので保守管理が容易です。また日常消耗品がありませんので低ランニングコストです。

## ■ アルミ切粉をインゴットに再生する設備での導入事例

メリット

- ① 能率向上
- ② 省エネ
- ③ 安全衛生

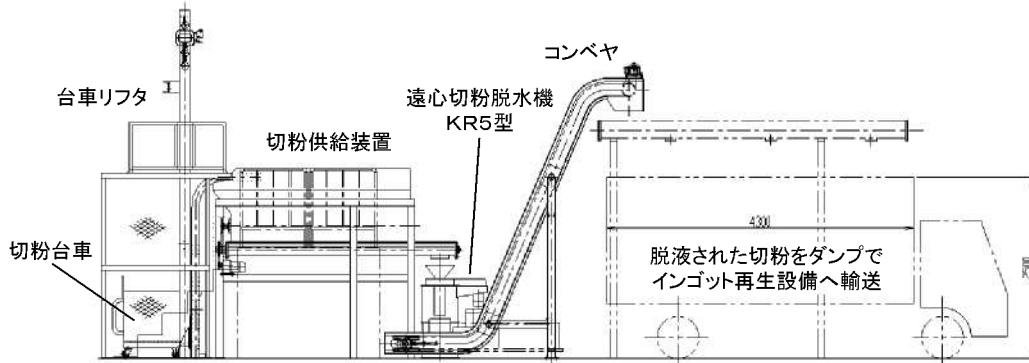
切粉乾燥時間が短縮された！  
切粉乾燥炉のエネルギー削減！  
設備周辺の切削油汚れが解消！



切粉



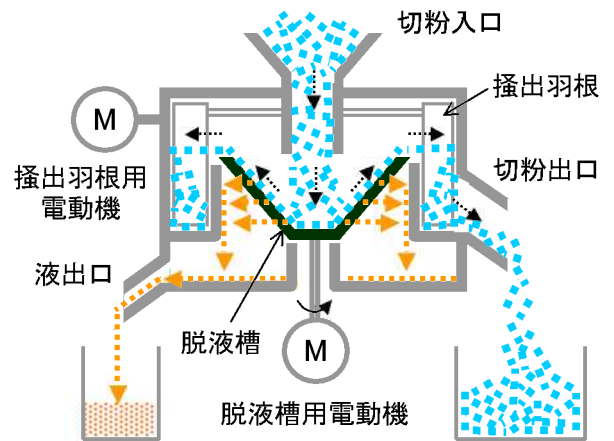
分離排出油



導入設備外形図

## ■ 作動原理

1. 電動機により脱液槽を回転させ、そこに切粉を投入します。
2. 切粉は脱液槽と共に回転し、遠心力によって槽の内壁を外周方向に移動します。
3. そのときに切粉に付着した油や液は分離されて、脱液槽に設けられた脱液のための細隙から槽外に振切られます。そして液出口から流出します。
4. 脱液された切粉は脱液槽上部から槽外へ飛び出した後、電動機駆動の掻出羽根によって切粉出口から排出されます。



原理図

## ■ 仕様

型式		K R 5
処理能力 (L/H)		100 ~ 200
寸法 (mm)	本体高さ	760 (架台を含まず)
	本体胴径	φ508
	切粉排出口高さ	125 (架台を含まず)
	油流出口高さ	100 (架台を含まず)
電動機容量 (kW)	脱油槽用	0.75
	掻出羽根用	0.2
電源		AC200V 3φ

04g11k



株式会社 アメロイド日本サービス社

本社 〒231-0028 神奈川県横浜市中区翁町1-6-12  
TEL 045-681-5968 FAX 045-681-5999  
http://www.ameroid.co.jp E-mail info@ameroid.co.jp

名古屋 〒476-0002 愛知県東海市名和町寝覚296  
TEL 052-601-5625 FAX 052-601-5822  
神戸 〒675-0104 兵庫県加古川市平岡町土山753-23  
TEL 079-427-1361 FAX 079-427-1368  
福岡 〒812-0007 福岡県福岡市博多区東比恵2-8-10  
TEL 092-482-2645 FAX 092-482-2647