

フィルタープレスに代わる新技術

**スラリーが  
パウダーに!**

全自動  
スラリー回収  
脱水装置

# ドライセパレータ

**1 含水率40%以下**

**2 消耗品無し**

**3 全自動**



《 特許出願中 》

## 1 スラリーを含水率40%以下のパウダーに

遠心分離機でペースト状にしたスラリーをドラムが薄く延ばして表面積を増やし、少ない熱量で短時間に乾燥します。乾燥後はパウダー(粉末)になり、フィルタープレスのプレート状ケーキと比較して重量、体積ともに大幅に減少します。運搬、保管が容易になり、廃棄物量が減ることから廃棄コストの削減に貢献します。

## 2 消耗品がありません

ろ布を使いませんので目詰まりの心配が無く、カス落とし作業やろ布の交換も不要になり、手が掛かりません。

## 3 全自動運転が可能

全自動運転なのでノーメンテナンスの上、安定的に稼働します。

## 処理サンプル

### GR40型 処理後のパウダー

ニッケル合金系スラリー



亜鉛系スラリー



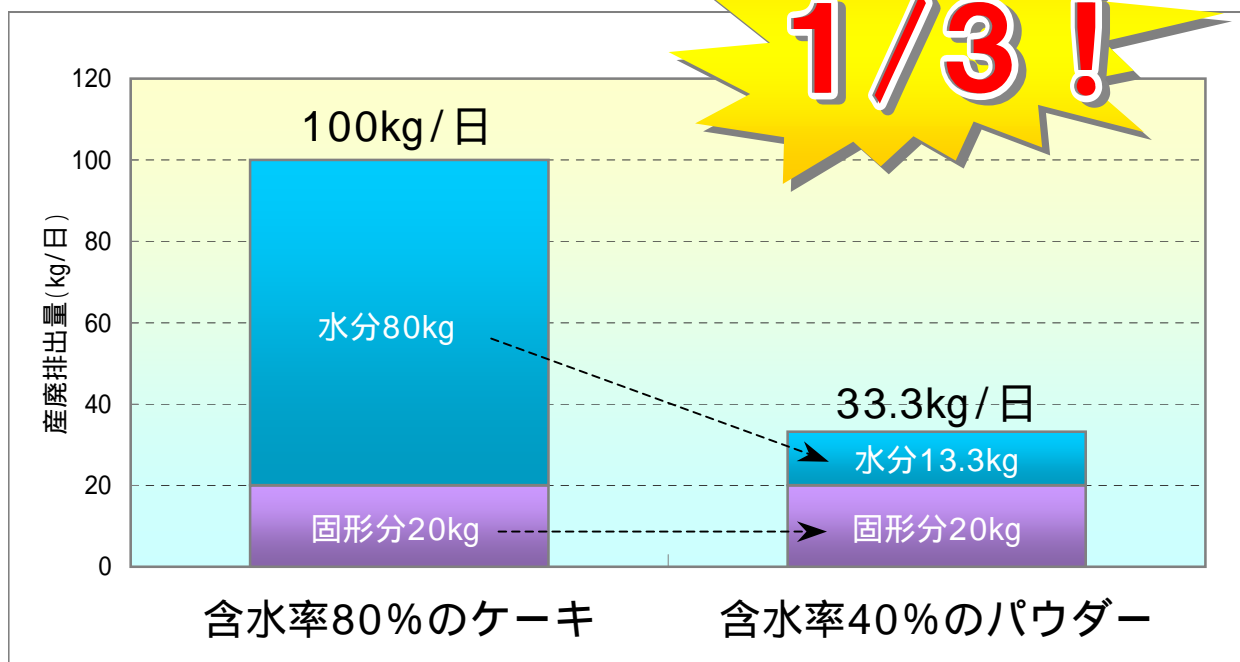
クロム-ニッケル系スラリー



## 導入メリット例

GR40型の導入で **産業廃棄物量が**

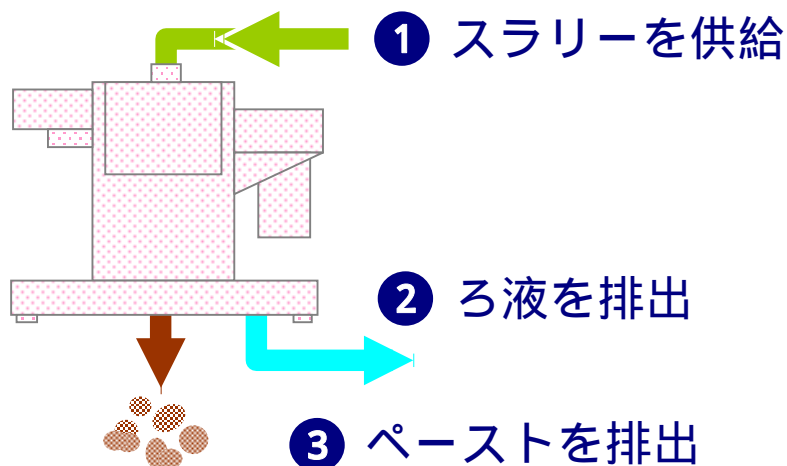
**1/3!**



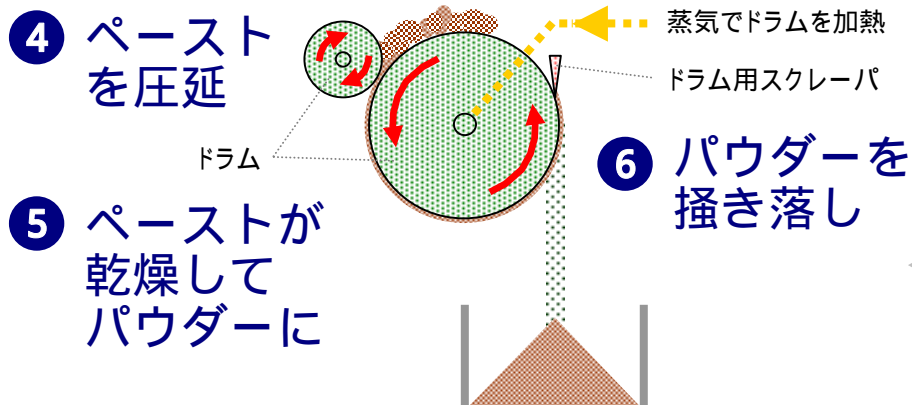
GR40型は含水率40%以下のパウダーを排出します。フィルタープレスの排出ケーキの含水率が80%だとすると、上のグラフのように産業廃棄物の量が1/3になって、産廃費用を削減できます。

## 作動原理

### 遠心分離機

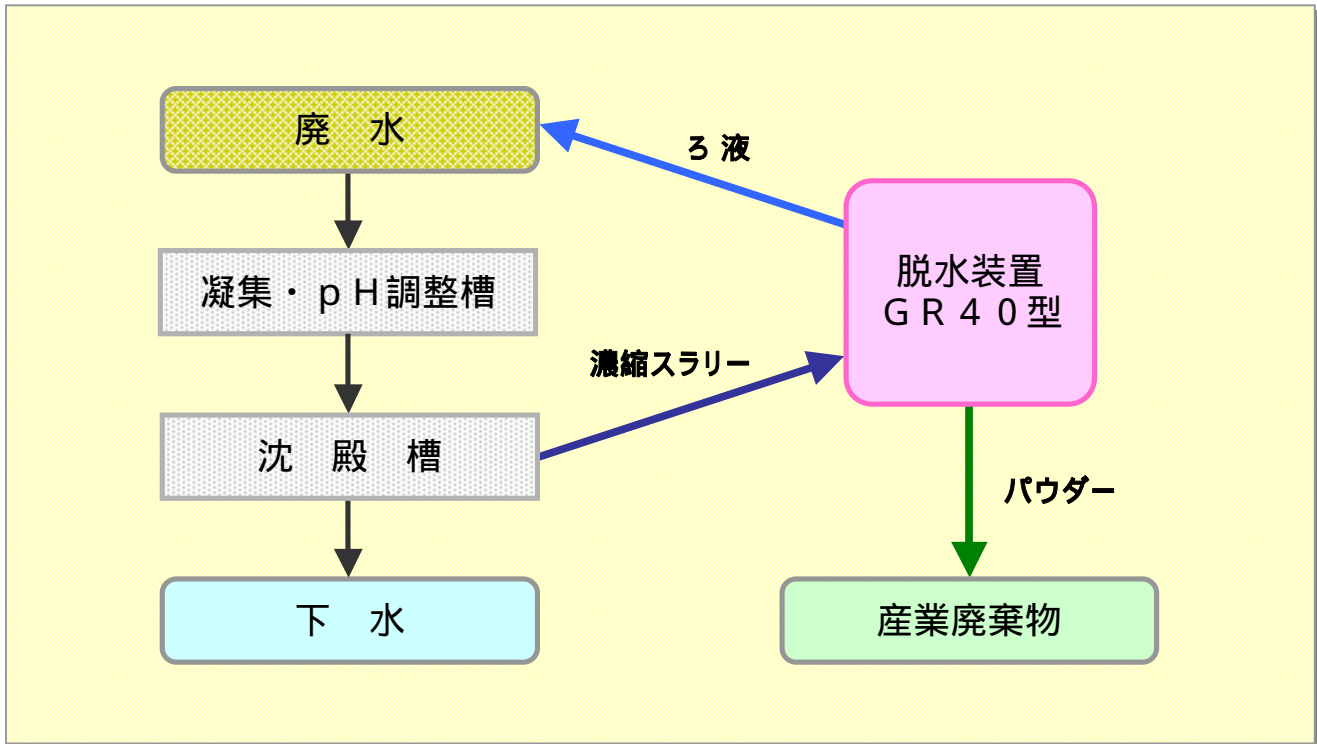


### ドラム乾燥機



**含水率  
40%以下  
のパウダー**

## 処理フロー



## 型式選定表および仕様表

型式選定表（稼働時間：24 時間/日）

既存フィルタープレス ケーキ排出量 (含水率80%の場合)	～ 117 kg/日	～ 297 kg/日	～ 720 kg/日	～ 963 kg/日
型 式	GR40-S30	GR40-S60	GR40-S100	GR40-S200
GR40型 パウダー排出量 (含水率40%)	～ 39 kg/日	～ 99 kg/日	～ 240 kg/日	～ 321 kg/日

仕様表

型 式	GR40-S30	GR40-S60	GR40-S100	GR40-S200
外形寸法 (mm) 1	1390W × 1000D × 1500H	1640W × 1200D × 1860H	2140W × 1450D × 2290H	2340W × 1650D × 2600H
電気容量 (kW)	2.4 kW	3.2 kW	5.1 kW	6.9 kW
標準付属品	スラリー供給ポンプ、標準架台、操作盤			

- 1 標準架台組付け時の寸法であり、別置ポンプ、操作盤は含みません。  
お客様の設置スペースに合わせてエンジニアリングできます。

09b12etk



株式会社 **アメロイド日本サービス社**

本 社 〒231-0028 神奈川県横浜市中区翁町1-6-12  
TEL 045-681-5968 FAX 045-681-5999  
http://www.ameroid.co.jp E-mail info@ameroid.co.jp

名古屋 〒476-0002 愛知県東海市名和町寝覚296  
TEL 052-601-5625 FAX 052-601-5822  
神戸 〒675-0104 兵庫県加古川市平岡町土山753-23  
TEL 079-427-1361 FAX 079-427-1368  
福岡 〒812-0007 福岡県福岡市博多区東比恵2-8-10  
TEL 092-482-2645 FAX 092-482-2647